

FILETAGE S.W. PAS GAZ

Le profil du filet est le même que celui du S.W.
Hauteur du filet = 0,64032 x pas
pas

Pas = 1" / nombre de filets
Rayon de l'arrondi = 0,13728 x pas

Dia. Ext. (pouces)	Nombre de filets par pouce	Dimensions intérieures et extérieures du tube (mm)	"Pas (mm)"	Diamètre extérieure du filetage (mm)	Diamètre à fond de filetage (mm)	Longueur du filetage (mm)
1/8	28	5-10	0,907	9,73	8,56	9,50
1/4	19	8-13	1,336	13,16	11,46	11,10
3/8	19	12-17	1,336	16,66	14,96	12,70
1/2	14	15-21	1,814	20,95	18,64	15,90
5/8	14	17-23	1,814	22,91	20,60	15,90
3/4	14	20-27	1,814	26,44	24,13	19,00
7/8	14	24-31	1,814	30,20	27,89	19,00
1"	11	26-34	2,309	33,25	30,30	22,20
1 1/4	11	33-42	2,309	41,91	38,96	25,40
1 1/2	11	40-49	2,309	47,80	44,86	25,40
1 3/4	11	46-55	2,309	53,75	50,80	28,60
2"	11	50-60	2,309	59,61	56,67	28,60
2 1/4	11	60-70	2,309	65,71	62,76	31,80
2 1/2	11	66-76	2,309	75,18	72,24	31,80
2 3/4	11	72-82	2,309	81,53	78,59	34,90
3	11	80-90	2,309	87,88	84,94	34,90