

Lubrifiants pour forage

Acier doux : huile, huile soluble, eau de savon.

Acier dur : pétrole, eau de savon, huile de navette.

Fonte : jet d'air comprimé.

Laiton : huile de paraffine.

Aluminium : pétrole, émulsion d'huile, huile de navette.

Formule donnant le nombre de tours/minute

$$N = \frac{V}{\pi D}$$

N = nombre de tours par minute du foret.

V = Vitesse de coupe en m/minute.

D = \varnothing du foret en mètres.

102

VITESSES ET AVANCES DES FORETS EN ACIER RAPIDE

\varnothing du foret mm	avance par tour mm	Bronze et Laiton tours/min	Fonte douce tours/mn	Acier doux tours/mn	Fonte malléable tours/min	Fonte dure tours/mn	Acier dur tours/mn
3	0,1	4.250	2.760	1.910	1.490	1.062	637
4	0,15	3.190	2.070	1.435	1.120	796	478
5	0,15	2.550	1.660	1.150	892	635	380
6	0,15	2.120	1.378	955	742	530	318
7	0,2	1.820	1.180	820	638	455	270
8	0,2	1.590	1.034	718	558	398	239
9	0,2	1.410	910	638	495	352	210
10	0,2	1.270	825	574	446	318	191
15	0,3	860	560	382	300	212	128
20	0,3	640	416	287	223	160	96
25	0,4	510	330	229	178	127	76
30	0,4	430	280	191	149	106	64
35	0,4	360	240	164	128	91	56
40	0,4	318	207	144	112	79	48
45	0,4	283	183	128	99	71	42
50	0,4	255	166	115	89	63	38